



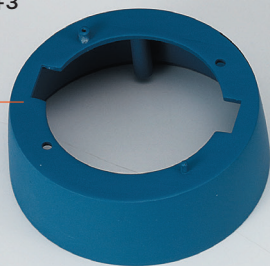
第59期

組裝引擎噴嘴③

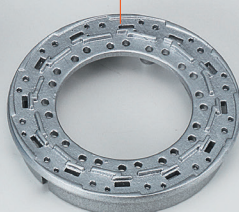


本期也將繼續組裝引擎噴嘴。由於與上一期的完成形有所不同，請注意。

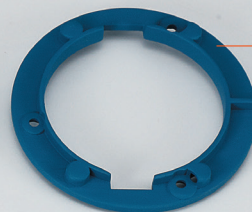
59-3 引擎零件3



59-1 引擎零件1



59-4 引擎零件4



59-5 虹膜板×12



59-2 引擎零件2



59-6 磁鐵×4



AP螺栓 (M2.0×4mm) ×6 (備份1)

使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。組裝前請先準備好。

☐ 螺絲起子
附贈於第1期。

☐ ABS用黏著劑
用於黏接同為ABS材質的零件。

☐ 萬能膠
用於黏接金屬零件。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺絲固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。到時會介紹適合零件材質的黏著劑。



警示注意
禁止事項。



重點解說工具特徵
及使用方法。

1 組裝引擎噴嘴

1

AP螺栓 (M2.0×4mm)

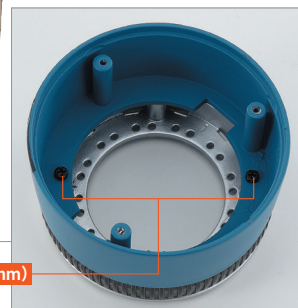
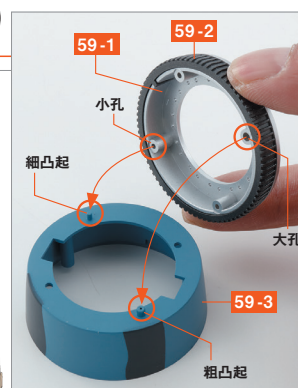
59-3 引擎零件3

59-2 引擎零件2

59-1 引擎零件1

將邊緣彎曲的一側朝向 57-3 側。

59-2 有固定的嵌入方向。請仔細查看 3D 圖，並以相同的方向嵌入。此外，請將 59-1 與 59-2、59-1 與 59-3 分別對齊○印部分進行螺絲固定。



按照圖示，將 59-1 引擎零件1、59-2 引擎零件2、59-3 引擎零件3組合在一起，並使用 AP螺栓 (M2.0×4mm) 從 59-3 的內側固定 2 個位置。

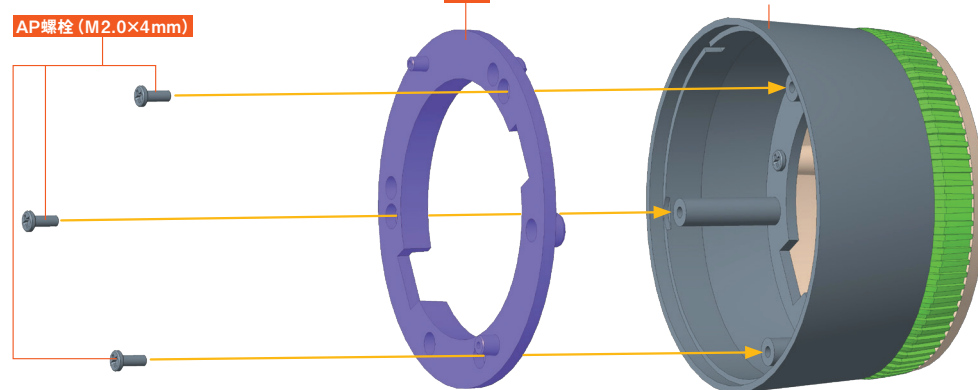
AP螺栓 (M2.0×4mm)

2

AP螺栓 (M2.0×4mm)

59-4 引擎零件4

在 1 組好的引擎噴嘴



將 59-4 引擎零件4嵌入到在 1 組好的引擎噴嘴如圖所示，並使用 AP螺栓 (M2.0×4mm) 固定三個位置。

3

圓形標記

59-6 磁鐵

有圓形標記

59-6 磁鐵

有圓形標記

59-6 有嵌入方向。請確保 59-6 平面部分可以看到圓形標記。

若容易鬆動，在 59-6 上沒有圓形標記的一側塗上一點萬能膠之後再嵌入。

將 59-6 磁鐵嵌入在 2 組好的引擎噴嘴照片所示的 4 個位置。

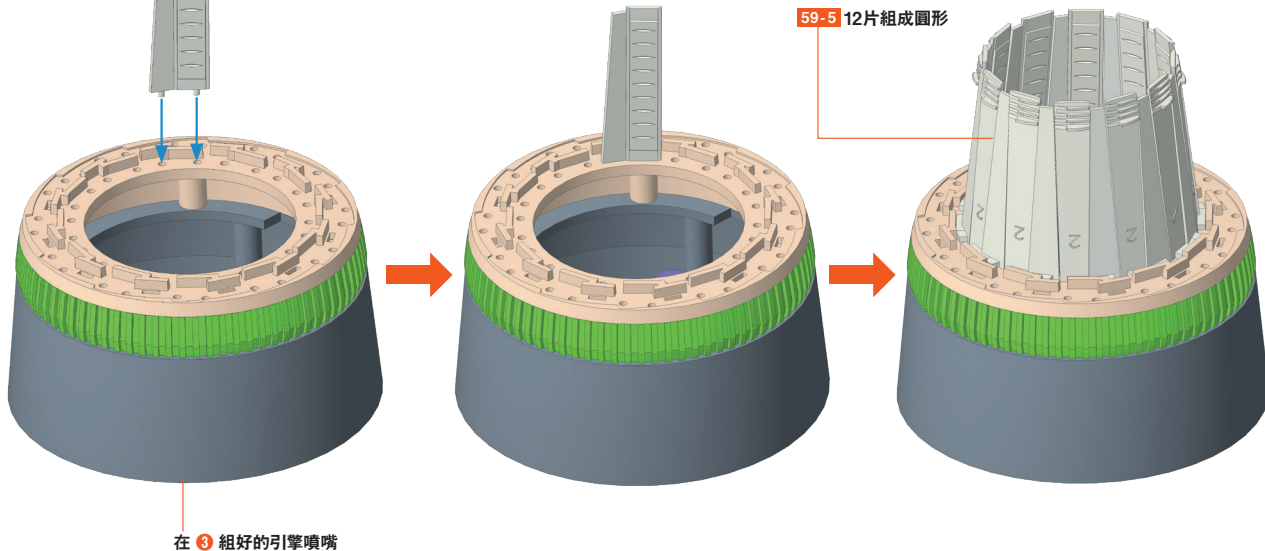


4

59-5 虹膜板

59-5 應垂直於引擎噴嘴的底座插入。您可以從圓形的任何位置插入。

若容易鬆動，在 59-5 的基部突起塗上一點 ABS 用黏著劑之後再嵌入。



將 59-5 虹膜板嵌入到 ③ 組好的引擎噴嘴如圖所示。將所有 12 片 59-5 全部插入，形成無縫隙的圓形。

完成!

本期的組裝已完成。
替換用引擎噴嘴的
基礎已組裝完成。

